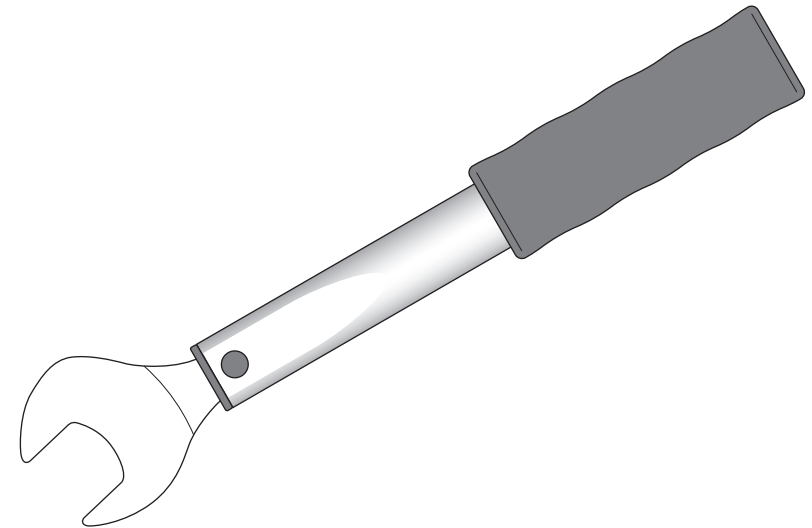


空調工具

トルクレンチ

取扱説明書



〔ご使用前には必ず本取扱説明書をお読みください。〕

●お客様メモ

後日のために記入しておいてください。
お問い合わせや部品のご用命の際にお役に立ちます。

製造番号 :
購入年月日 : 年 月 日
お買い求めの販売店

Asada アサダ株式会社

本 社 / 名古屋市北区上飯田西町3-60 TEL (052) 911-7165 E-mail: sales@asada.co.jp

支 店 / 東京・名古屋・大阪
営業所 / 札幌・仙台・さいたま・横浜
広島・福岡

海外事業所
アサダ・タイランド社 (バンコク)
台湾浅田股份有限公司 (台北)
アサダ・ベトナム社 (ホーチミン)
アサダ・インド社 (ムンバイ)
上海浅田進出口有限公司 (上海)
アサダ USA (カリフォルニア州)

工 場
犬山工場 (愛知県・犬山市)
アサダ第一精工株式会社 (松 阪 市)
アサダ・マシナリー社 (バンコク)

製品の使用方法に関するお問合せは

☎ 0120-114510 (イシゴト)

(受付時間) 9:00-12:00 / 13:00-17:00 (土日祝日は除く)

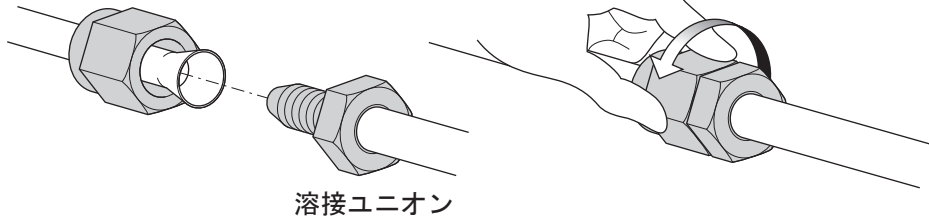
www.asada.co.jp

コードNo. IM0210
Ver.01 MEE

- トルクレンチとは、フレアナットを適切な締付トルクで締め付けるための工具で、フレアナットの締めすぎ、締め不足によるフロン漏えいを防止できます。

使用方法

- ①フレア接続の場合、フレアナットの中心を合わせ、手でしっかりと締めます。

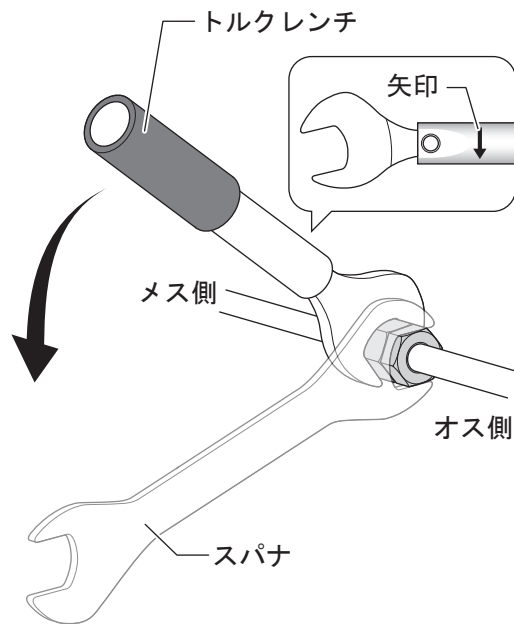


- ②無理な力がかからないように、スパナ等で溶接ユニオン(オス側)を固定します。

- ③トルクレンチには締め付ける方向があります。

トルクレンチの矢印が下向きになるように、フレアナット側にトルクレンチをセットしてください。

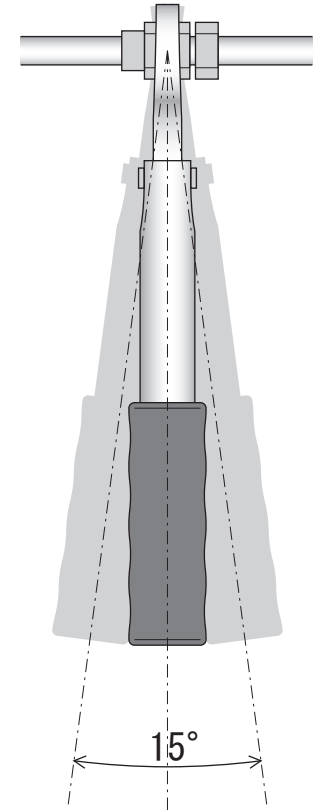
- ④設定されたトルク値に達すると、ヘッドが折れ、トルクがリリースされた感覚が手に伝わります。



※初めてトルクレンチをご使用される場合は、作業前に別のフレアナット等を利用して、トルクレンチが確実に作動することをご確認ください。

⚠ 注意

- ◆一度トルクがかかったフレアナットを再度締め付けしないでください。締め付けすぎると、銅管が破損する恐れがあります。
- ◆トルクレンチはフレアナットに対して少なくとも垂直方向の左右15°以内にセットしてください。(右図)
- ◆15°以内であってもヘッド部分とハンドル部分が直線にならないような作業は絶対にしないでください。トルク値が規定より大きくなったり、ロックしてトルクが効かなくなる可能性があります。
- ◆スパナとトルクレンチを使用して二丁がけで締め付け作業を行う際は、スパナとトルクレンチが平行になるように作業してください。
- ◆力をかける時は、はずみをかけないで、垂直方向にゆっくりと力をかけてください。
- ◆フレアナットがきちんとヘッドにはまっているのを確認してから、トルクをかけてください。



⚠ トルクレンチの校正

- ◆トルクレンチは頻繁に使用すると、設定トルク値が変わってくることがあります。
- ◆目安として1年に1回校正をお奨めします。校正をご要望の際は弊社までご連絡ください。