

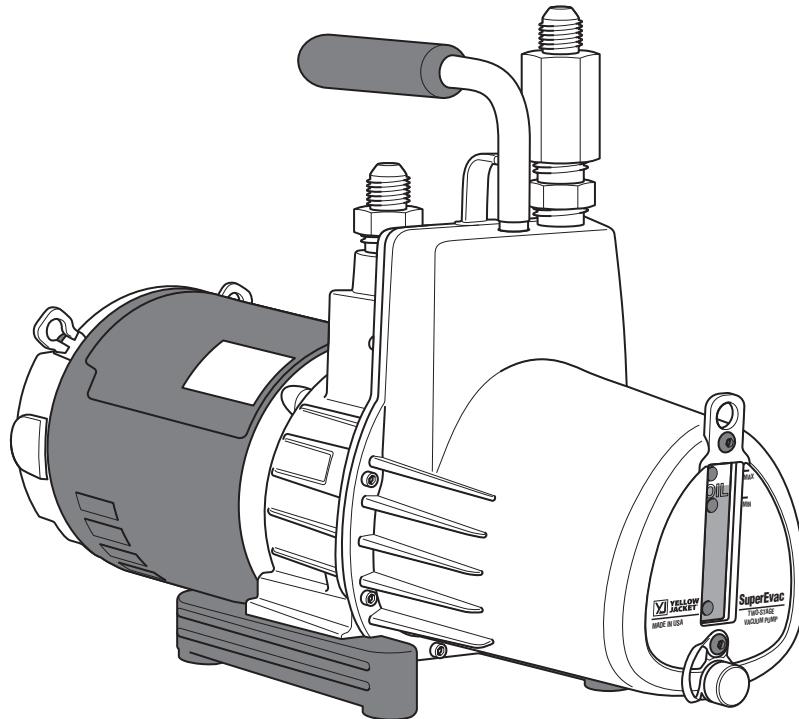


Asada
環境を守る親切ツール

空調工具

アンモニア真空ポンプ BULLET8CFM

取扱説明書



【ご使用前に必ず本書をお読みください。】

アンモニア真空ポンプ BULLET8CFM

安全にご使用いただくために

このたびは、アンモニア真空ポンプ BULLET8CFM をお買い上げいただきましてありがとうございます。

- この取扱説明書は、お使いになる方に必ずお渡しください。
- ご使用前に必ず本書を最後までよく読み、確実に理解してください。
- 適切な取扱いで本機の性能を十分発揮させ、安全な作業をしてください。
- 本書は、お使いになる方がいつでも取り出せるところに大切に保管してください。
- 本機を用途以外の目的で使わないでください。
- 商品が届きましたら、ただちに次の項目を確認してください。
 - ・ ご注文の商品の仕様と違いはないか。
 - ・ 輸送中の事故等で破損、変形していないか。
 - ・ 付属品等に不足はないか。

万一不具合が発見された場合は、至急お買い上げの販売店、または当社営業所にお申し付けください。
(本書記載内容は、改良のため予告なしに変更することがあります。)

警告表示の分類

本書および本機に使用している警告表示は、次の 3 つのレベルに分類されます。

**!
警告** 本機に接触または接近する使用者・第三者等が、その取り扱いを誤ったりその状況を回避しない場合、死亡または重傷を招く可能性がある危険な状態。

**!
注意** 本機に接触または接近する使用者・第三者等が、その取り扱いを誤ったりその状況を回避しない場合、軽症または中程度の傷害を招く可能性がある危険な状態。または、本機に損傷をもたらす状態。



分解禁止



回転物



火傷



保護具着用



100V



感電



火炎



爆発



その他



ガス注意

目 次

安全上のご注意	2	技術資料	11
製品の構成	5	真空乾燥	11
各部の名称	5	水の沸点と真空度	11
仕様	6	保守・点検	12
標準付属品	6	オイルの確認	12
別販売品	6	オイルの交換	12
使用方法	7	周辺温度の確認	12
準備	7	修理・サービスを依頼される前に	13
性能チェック	8		
真空引き	9		
気密チェック	11		

安全上のご注意

- ここでは、本機を使用するにあたり、一般的な注意事項を示します。
- 作業要所での詳しい注意事項は、この後の各章で記載しています。

▲ 警告

◆ 修理技術者以外は絶対に分解しないでください。



◆ 改造は絶対に行わないでください。

異常な動作の原因となり、ケガや故障の原因となります。



◆ モータの回転部に指や棒を入れないでください。

高速回転していますので、ケガや故障の原因となります。



◆ 運転中および運転直後のポンプ部には触れないでください。

運転中および運転直後のポンプ部は高温になっており、火傷の原因となります。



◆ 作業をする場合は、必ず保護メガネ・保護手袋を着用してください。



◆ 電源は AC100V をご使用ください。

発熱・発煙・発火の原因となります。機銘板・本取扱説明書に記載の仕様を参照してください。



◆ 雨中や濡れた手で操作しないでください。

雨中や濡れた手で電源プラグを抜き差したり、電源スイッチを操作すると感電する恐れがあります。

◆ 必ず、アース（接地）を行ってください。

アース（接地）を行っていないと、故障や漏電時に感電する恐れがあります。



◆ 電源プラグは、常に点検し異常がないことを確認した上で、がたつきがない様に、しっかりとコンセントに差込んでください。

電源プラグに、ほこり油脂分が付着していたり、接続が不完全な状態では感電や火災の原因となります。

アンモニア真空ポンプ BULLET8CFM

⚠ 警告



◆電源コードは、他の電気器具と併用したり、タコ足配線にしないでください。



◆電源コードを引っ張ったり、電源コードでプラグの抜き差しを行わないでください。

感電や火災・ケガの原因となります。



◆ガソリンやシンナー、可燃性ガスが漏れる恐れがある場所で使用しないでください。

本機は、始動時や運転中に火花を発します。万一可燃性ガスが漏れて本機の周囲に溜まると、爆発・火災の原因となります。



◆本機から離れるときや、停電・保守・点検のときは、必ず電源スイッチを OFF にし、電源プラグを抜いてください。

本機が急に動き事故の原因となります。



◆閉所作業の場合、換気等に十分注意してください。

酸欠事故や中毒事故の恐れがあります。



◆水平な場所で作業・保管してください。

オイルが漏れ、滑ったりしてケガをする恐れがあります。



◆オイル漏れに注意してください。真空ポンプオイルの漏れがないかを、必ず点検してください。

火事を引き起こす原因となります。

⚠ 注意

- ◆ 延長コードは、線径 2.0m²で 10m 以下の 3 芯キャブタイヤコードを使用してください。



不適切（細い線径や長すぎる延長コード）な延長コードは、始動不良となるばかりではなく、発火・火災の原因となります。

- ◆ 本機を担当者以外に操作させないよう管理してください。

必ず取扱説明書を最後までよく読み、確実に理解された方がご使用ください。

- ◆ 本機を使用目的以外の用途には使用しないでください。

本機はシステムや回収ポンベを真空引きするための機械です。



- ◆ 結果の予測ができない。また、確信がもてない取り扱いはしないでください。

- ◆ 本機に負担のかかる無理な使用はしないでください。

無理な作業は、本機の損傷を招くばかりでなく、事故の原因にもなります。

- ◆ 作業台や作業場所は整理整頓し、いつもきれいな状態で十分な明るさを保ってください。

作業環境が悪いと事故の原因となります。

- ◆ 疲労・飲酒・薬物等の影響で作業に集中できないときは、操作しないでください。



- ◆ 本機を使用しないときは、乾燥した場所で子供の手が届かない、または鍵のかかる場所に保管してください。

- ◆ 本取扱説明書、および当社カタログに記載されている指定の付属品やアタッチメント以外は使用しないでください。

事故や故障の原因となります。



- ◆ 本機を落としたりぶつけた場合は、ただちに破損・亀裂・変形等がないか点検してください。

- ◆ 各部の変形・腐食等がないか、常に日常点検を行ってください。

- ◆ 0°C以下になる場所で保管する場合は、オイルを抜いてください。

オイル漏れの原因となります。



- ◆ 本機の異常（異臭・振動・異常音）に気づいたときは、ただちに停止し、本取扱説明書の「修理をご依頼される前に」を参照してください。また、むやみに分解せず点検や修理を依頼してください。

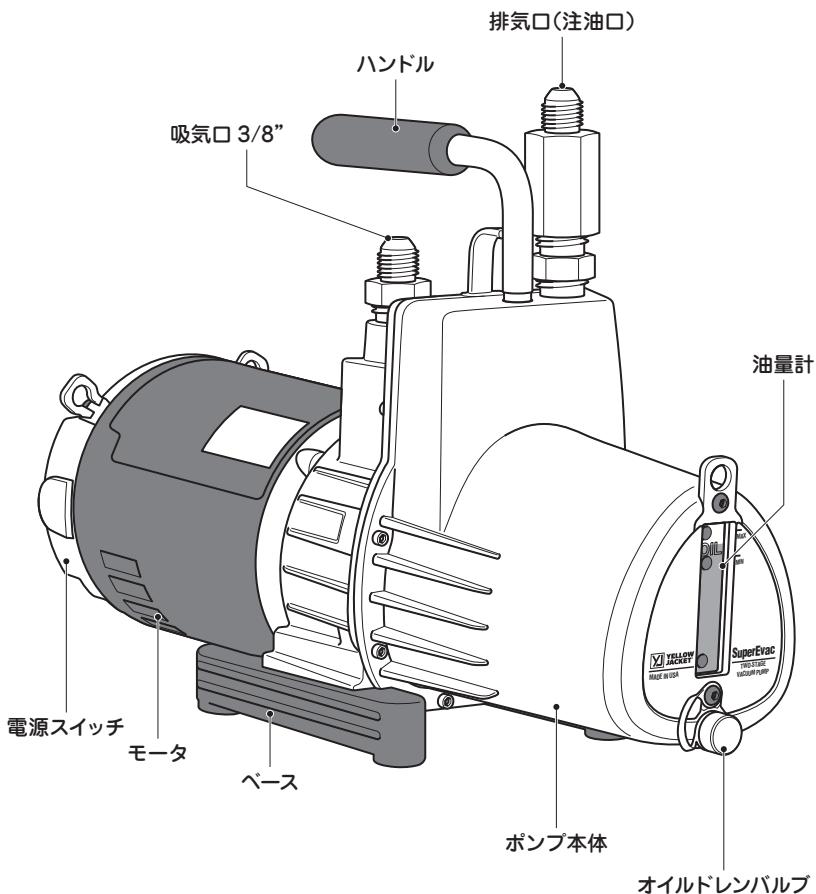
修理はお買い上げの販売店、または当社支店・営業所にお申しつけください。

アンモニア真空ポンプ BULLET8CFM

製品の構成

各部の名称

製品の構成



VACUUM PUMP

製品の構成

仕様

品名	真空ポンプ アンモニア
コード No.	Y93539
ポンプ	2ステージ
排気速度 (50/60Hz)	190L/分 / 229L/分
真空到達度	2.0Pa abs.
ポンプスピード (50/60Hz)	1,425min ⁻¹ / 1,725min ⁻¹
モータ 100V	375W
オイル量	1,380ml
吸気口	3/8"
質量	15kg
大きさ (L × W × H)	445 × 152 × 292mm

標準付属品

品名	コード No.
真空ポンプオイル	—
異径アダプタ 1/2" NPT (メス) × 3/8" (オス)	XP568
取扱説明書	IM0133

別販売品

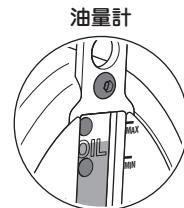
品名	コード No.
真空ポンプオイル	470ml
	950ml
	3.8L
プレミアム真空ポンプオイル	0.5L
	1.0L
	4.0L

アンモニア真空ポンプ BULLET8CFM

使用方法

準備

- ①注油口の異径アダプタを外し、真空ポンプオイルを油量計のMINをやや越える位置まで給油してください。
- ※MAX以上には給油しないでください。
- ※給油をする時は、ロート（ジョーゴ）等を使用してください。



▲注意



- ◆オイルを入れ過ぎると、排気／注油口からオイルが滲み出たり、噴き出す恐れがあります。
必ず適量を給油してください。

使用方法

- ③シールテープを使用して、異径アダプタを取付けてください。
- ④吸気口キャップを外してください。
- ⑤開閉バルブを開いてください。
- ⑥電源プラグをコンセントに差し込んでください。
- ⑦電源スイッチを【ON】にしてポンプおよびモータが運転スピードに上がるまで運転してください。
- ⑧電源スイッチを【OFF】してください。
- ⑨吸気口キャップを取付けてください。
- ⑩再度、オイルが油量計のレベル線まで到達しているか確認してください。
オイル量が不足している場合は、補充してください。
オイル量が多い場合は、ドレンバルブを取り外し、オイルを抜いてください。

▲注意



- ◆オイル量が不足していると、能力通りの真空引きができません。
- ◆ポンプとオイルの温度は、5°C以上でなければ、起動しない場合があります。
必ず5°C以上の場所で暖機運転を行ってからご使用ください。

ワンポイント！

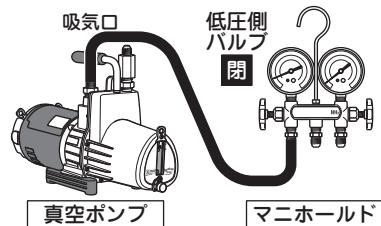
真空ポンプオイル

- 真空ポンプオイルは、ポンプの寿命に重要な役割をします。システムを真空引きすると、腐食性の混合物がオイル内に混入し、そのまま放置するとポンプ部品を損傷することがあります。アンモニアはオイルが劣化しやすいので、ポンプ保護のため排気が終わる毎にオイル交換してください。汚れたり、劣化したオイルは、絶対に使用しないでください。
- 本真空ポンプオイルは、最高の真空度を得るために、特別に開発された高品質オイルです。最大真空度にするため、必ず純正品をご使用ください。

VACUUM PUMP

性能チェック

- ① マニホールドの低圧側と真空ポンプの吸気口をチャージングホースで接続してください。
- ② マニホールドの低圧側バルブを閉じてください。
- ③ 電源スイッチを入れて、マニホールドの低圧側ゲージが 30 秒以内に真空度「-0.09 ~ -0.1 MPa」を指したら、正常に作動しています。
- ④ 電源スイッチを【OFF】にしてください。



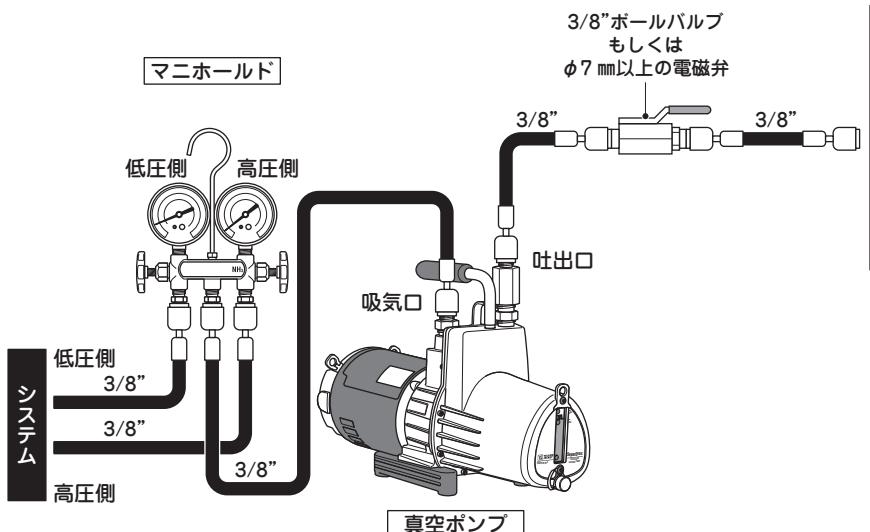
使用方法

アンモニア真空ポンプ BULLET8CFM

真空引き

1) 真空引き

- マニホールドの低圧側・高圧側バルブを閉じてください。
- チャージングホースを下図のように接続してください。



逆流を防ぐため以下の内、いずれかの対策をとってください。

- 逆流しないように真空ポンプの電源 ON/OFF 時に連動する、直径 7mm 以上の電磁弁もしくはバネを使用しない逆止弁（重力式）を真空ポンプ ⇄ 水槽間に取付けてください。
※ 内径 7mm 以上のボールバルブを取付けて、真空ポンプの電源を止める場合は、必ずボールバルブを閉じてください。
- ※ 真空ポンプ電源を止めるときは、必ずホースを水面から抜いてください。
- ※ この対策の場合には、急な電源切れには対応できません。

▲ 警告

ガス注意



◆ アンモニアが残留している冷凍機から真空引きする場合には、排気フィルターを取り外して標準付属品の異径アダプタに交換し、チャージングホース（3/8" アンモニア用チャージングホース）を使用して屋外へ出すか、水に吸収させて無毒化させるかの処置をしてください。

毒性



アンモニアが残留している冷凍機から真空引きする場合には、排気口からアンモニアが排気されます。

アンモニアには毒性がありますので、人体に影響が出る恐れがあります。

VACUUM PUMP

- ③開閉バルブを開けてください。
- ④ガスバラストバルブを開けてください。
- ⑤電源プラグをコンセントに差込み、電源スイッチを【ON】にしてください。

▲ 注意



◆必ずアース（接地）をしてください。

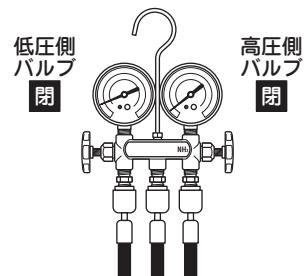
アース（接地）をしていないと、故障や漏電のとき感電する恐れがあります。

- ⑤マニホールドの低圧側・高圧側をゆっくりと開けてください。

- ⑥約20分運転後、ガスバラストバルブを閉じてください。

※ ガスバラストを開けた状態では、到達真空度は下がりません。

- ⑦運転を継続し、規定の真空度（システムの各メーターマニュアルを参照）に達したら、マニホールドの低圧側バルブを閉じてください。



ワンポイント！

ガスバラスト

- ガスバラストとは、排気工程でポンプに引き込まれた水分（水蒸気）と他の凝縮性ガスをオイルから取り除くためのバルブです。凝縮性ガスは、排気工程（圧縮・加圧）で液化してオイルに混入し、潤滑性の低下及び劣化の原因となり、ポンプ・シール部の寿命を縮めます。ガスバラストから空気を吸気することで、凝縮ガスは液化せずに、空気と一緒に排気されます。ポンプ温度が高い程、ガスバラスト効果が得られますので、作業前に暖気運転することをお勧めします。

- ⑧開閉バルブを閉じてください。

▲ 注意



◆ホースを水槽内に導入している場合、急な電源切れにより、冷凍機システム内に中和水が吸収される可能性があります。

対策としてP.9の逆流を防ぐための対策を参照してください。

- ⑨電源スイッチを【OFF】にしてください。

使用方法

アンモニア真空ポンプ BULLET8CFM

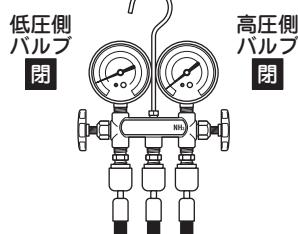
2) 気密チェック

①マニホールドの低圧側・高圧側バルブを閉じた状態で、5分以上放置してマニホールドゲージの指針が戻らないことを確認してください。

※指針が戻る場合は、どこかで漏れ箇所があるので、配管接合部等を点検・修正して再度真空引きを行ってください。

②真空ポンプに接続されているチャージングホースを取り外し、吸気口にキャップを取り付けてください。

5分以上放置
指針が戻らないのを確認



▲ 注意



- ◆作業終了時、電源プラグをコンセントから抜いてください。
- ◆運転中や運搬中に本機を転倒させないでください。
排気 / 注油口からオイルが漏れます。
- ◆0°C以下になる場所で保管する場合は、オイルを抜いてください。
オイル漏れの原因となります。

技術資料

真空乾燥

真空乾燥とは、真空ポンプを利用して配管内の水分を蒸発に変えて外部に放出し乾燥されることです。

1気圧(101,325Pa)での水の沸点(蒸発温度)は、100°Cですが、真空ポンプにより配管内の気圧を真空に近づけていくと沸点は下がっていきます。

この沸点を外気温以下に下げれば水は蒸発します。

水の沸点と真空度

沸点温度	絶対圧力 (abs)		ゲージ圧力 (Gauge)	
100 °C	101,325 Pa	760 Torr	0 MPa	0 mmHg
70 °C	31,162 Pa	234 Torr	- 0.070 MPa	- 526 mmHg
50 °C	12,335 Pa	93 Torr	- 0.089 MPa	- 667 mmHg
40 °C	7,375 Pa	55 Torr	- 0.094 MPa	- 705 mmHg
30 °C	4,241 Pa	32 Torr	- 0.097 MPa	- 728 mmHg
20 °C	2,337 Pa	18 Torr	- 0.099 MPa	- 742 mmHg
10 °C	1,277 Pa	9 Torr	- 0.100 MPa	- 751 mmHg
0 °C	611 Pa	5 Torr	- 0.101 MPa	- 755 mmHg
- 68 °C	0.7 Pa	0 Torr	- 0.101 MPa	- 760 mmHg

保守・点検

- 以下の箇所を定期的に点検・清掃し、適時修正または交換を行ってください。

オイルの確認

- 真空ポンプを使用する前に必ずオイル量を確認してください。
- 最大真空度を得るために、真空ポンプオイルは必ず純正品をご使用ください。

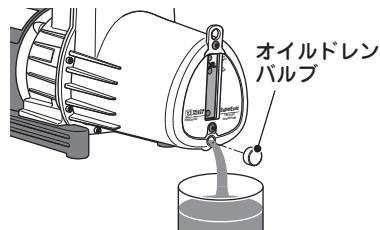
オイルの交換

1) 暖機運転

- ①真空ポンプを運転してオイルを暖めてください。

2) オイルの排出

- ③電源スイッチを【OFF】にしてください。
- ④オイルドレンバルブを取り外し、本機を傾けて、オイルを抜いてください。
- ⑤オイルドレンバルブを取り付けてください。



3) オイルの注油

P.7 『準備』をご参照ください。

周辺温度の確認

- ポンプとオイルの温度は、5°C以上でなければ起動しない場合があります。

アンモニア真空ポンプ BULLET8CFM

修理・サービスを依頼される前に

● 修理・サービスを依頼される前に下記の故障診断にしたがって点検してください。

それでも解決されない場合は、弊社またはお買い求めの販売店にご相談ください。

故障状態	故障箇所	原因	処置	
異音	モータ部	モータの摩耗・損傷	交換 / 修理	
		モータボルトのゆるみ	増し締め	
		駆動カブラ	調整 / 交換	
		シャフトに隙間がない	カブラを調節する	
	ポンプとカートリッジ	オイル汚れ・不足・不適切なオイルの使用	洗浄してオイル交換	
		① キャップ / 接続部	増し締め	
		エアー漏れ ② ガスケット / Oリング	交換 / オイルを塗る	
		③ 繰手	交換 / 再シール	
		ペアリング・スターターの摩耗	交換 / 修理	
異音高温	モータ部	電圧が低い	延長コードを短くする	
	ポンプ	オイルの汚れ	洗浄して交換	
		オイルの不足	追加 / 交換	
		部品の摩耗	オイル交換 / メーカーまたは専門工場で修理	
		システムに対して容量不足	ポンプのサイズを上げる	
		エアー漏れ	交換 / 修理	
		ごみが詰まっている	ガスバластを開ける	
	ポンプ音あり	システムからの漏れ	漏れの修理	
真空不足		オイルの不足	追加 / 交換	
		オイルの汚れ	1 ~ 3 回洗浄	
		ポンプの摩耗	ポンプ交換	
		エアー漏れ、および継手、またはガスケット・シールの不良	交換 / 修理	
ポンプ音なし	オイルの汚れ	1 ~ 3 回洗浄		
	排気バルブの不良	交換 / 修理		
	ポンプが潤滑しない	メーカーまたは専門工場で修理		
	ペーンが機能しない	メーカーまたは専門工場で修理		
	駆動カブラが固定ねじのゆるみ	交換 / 修理		
	スターターが適切に取付られていない	交換 / 修理		
	ポンプのペアリングが摩耗している	交換 / 修理		
ポンプが最大真空度に達しない （電子真空測定での読み）	ポンプを落とした	メーカーまたは専門工場で修理		
	モータ不良	交換 / 修理		
	オイル汚れ	1 ~ 3 回洗浄		
	エアー漏れ	交換 / 修理		
	システムからの漏れ	分離 / 修理		
	継手のシール不良	交換 / 修理		

VACUUM PUMP

故障状態	故障箇所	原因	処置
オイル漏れ	排 気	オイルの入れ過ぎ	油量を調節
		システム圧力がポンプから抜ける	油量をチェックしオイルを追加または交換
		ポンプの傾き	油量をチェックしオイルを追加または交換
	シール	シールの摩耗・損傷	交換
		モータのゆるみ	調整 / 増し締め / シールチェック
		ポンプシャフト	交換 / 修理
	ポンプ本体	ガスケットボルトのゆるみ	増し締め
		ドレンバルブの不良	交換 / 修理
		Oリングの不良	交換
ポンプが始動しない	高温・低温によるモータ停止	モータの損傷	交換 / 修理
		ポンプの損傷	メーカーまたは専門工場で修理
		ポンプの吸気口が閉じている	吸気口を開く
	加熱防止装置による停止	電圧が低い	延長コードを短くする
		寒冷時	吸気口を開き 1分間 暖機運転をする
		オイルの汚れ	1～3回洗浄

肇・サービスを依頼される前に

●お客様メモ

後日のために記入しておいてください。
お問合せや部品のご用命の際に役に立ちます。

製造番号 :

購入年月日 : 年 月 日

お買い求めの販売店

Asada アサダ株式会社

本 社／名古屋市北区上飯田西町3-60

TEL (052) 911-7165

E-mail: sales@asada.co.jp

支 店／東京・名古屋・大阪

営業所／札幌・仙台・さいたま・横浜
広島・福岡

海外事業所

アサダ・タイランド社 (バンコク)
台灣浅田股份有限公司 (台北)
アサダ・ベトナム社 (ホーチミン)
アサダ・インド社 (ムンバイ)
上海浅田進出口有限公司 (上海)
アサダ USA (オレゴン州・ユージン)

工 場

犬山工場 (愛知県・犬山市)
アサダ第一精工株式会社 (大阪市)
アサダ・マシナリー社 (バンコク)

製品の使用方法に関するお問合せは

☎ 0120-114510(イイシゴト)

〈受付時間〉9:00-12:00／13:00-17:00(土・日・祝日は除く)

www.asada.co.jp