

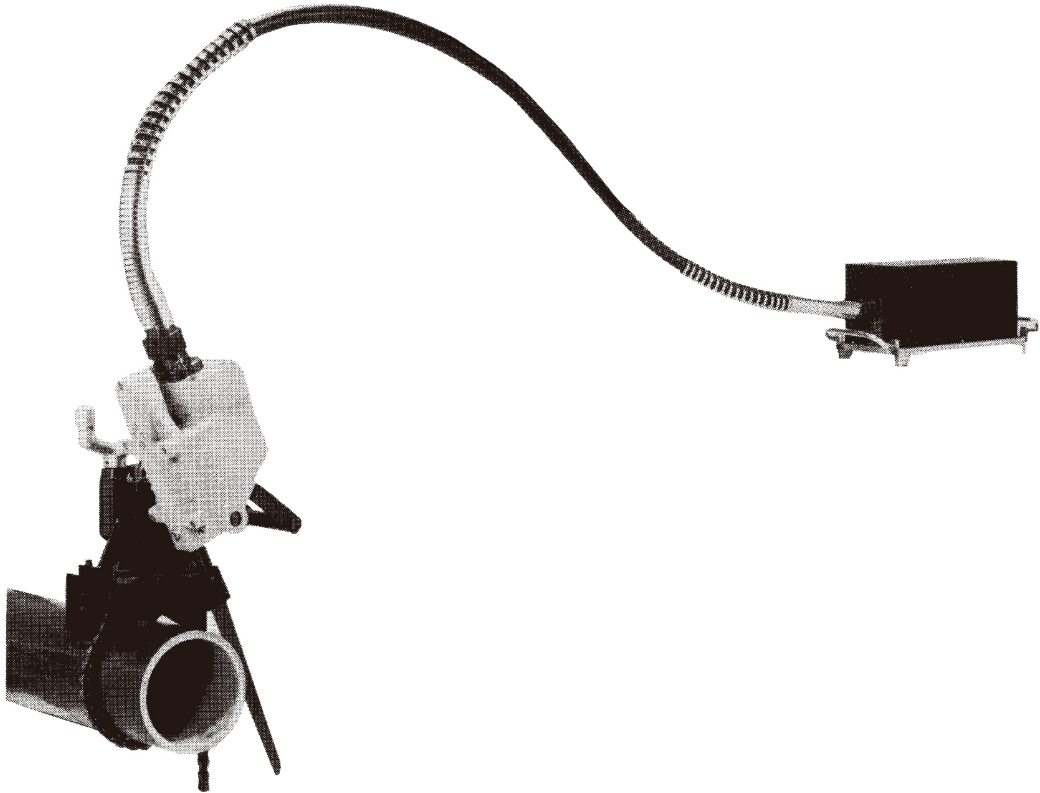
# Asada

環境を守る親切ツール

レシプロ式鋸盤 RECIPROCATING SAW

# PIPE SAW 300・350

取扱説明書 INSTRUCTION MANUAL



【ご使用前に必ず本書をお読みください。】

【Read through this manual carefully before using the machine.】

## 目次

- 機械を正しく安全にお使いいただくために。…… P 2
- ご使用上の注意。…… P 5
- 機械各部の名称…… P 6
- 仕様…… P 7
- 標準付属品、別販売品…… P 8
- 機械の操作方法…… P 9
- 日常の点検・手入れ…… P 10
- 修理・サービスを依頼される前に。…… P 11
- 簡単な部品の交換と調整…… P 12
- ガイドプレート使用方法…… P 14
- 安全クラッチ機構…… P 15
- 電気配線図…… P 15

## CONTENTS

- Safety Instructions ..... P 2
- Cautions ..... P 5
- Main Parts ..... P 6
- Specifications ..... P 7
- Standard and Optional Accessories ..... P 8
- Operation ..... P 9
- Maintenance Instructions ..... P 10
- Before Asking for Repairs ..... P 11
- Parts Replacement and Adjustment Instructions ..... P 12
- How to use Guide Plate ..... P 14
- Safety Clutch System ..... P 15
- Wiring Diagram ..... P 15

## 機械を正しく Safety Instructions

### 1 正しい服装で安全作業! Wear proper clothing!



- 機械の可動部に巻き込まれないよう、そで口の開いたもの、ネクタイなどは身につけずに作業してください。
- 作業環境により、安全靴、保安帽、安全メガネ、マスクなどを着用してください。
- Loose clothing can get easily tangled in moving parts. When operating machine, do not wear unbuttoned jackets, loose sleeve cuffs, neckties, etc.
- Wear safety shoes, hard hat and safety glasses depending on the working circumstances.

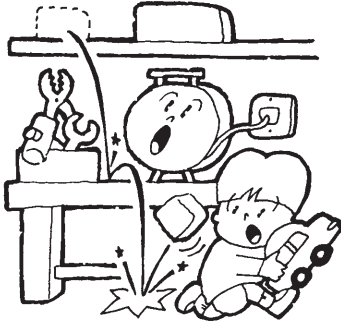
### 2 安全作業は安定姿勢から! Secure machine and footing!

- 不安定な場所や、無理な姿勢での作業は、危険です。安定した足場を確保し、無理のない姿勢で作業してください。
- Make sure that machine is stable and keep proper footing and balance.

## 安全にお使いいただくために

### 3 作業関係者以外は近づけない!

Keep visitors away!



- 作業関係者以外は作業場所に近づけないでください。特にお子様には十分注意してください。
- All visitors should be kept a safe distance from work area.

### 4 整理整頓は安全のための基本作業!

Keep work area clean!

- 作業台、作業場所は常に整理整頓を心がけてください。安全面だけでなく、作業の能率アップにつながります。
- Cluttered areas and benches invite accidents.

### 5 機械に適した使いかたを!

Do not misuse machine!

- 機械の能力をこえた無理な作業はしないでください。機械の損傷をまねくばかりではなく危険です。
- Perform only the functions for which the machine is designed. Do not force machine.

### 6 電源コード、差込みプラグは点検してから!

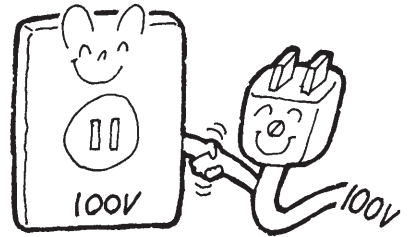
Inspect Power Cord and Plug!



- ご使用前に電源コードや差込みプラグを点検してください。
- Prior to starting the machine, check Power Cord and Plug for obstructions.

### 7 使用電圧は、正しい電圧で!

Make sure of voltage!



- 銘板に表示してある電源で使用してください。
- Use the machine at the voltage indicated on Machine Plate.

### 8 プラグを差し込む前にスイッチ OFF の確認を!

Avoid accidental starting!

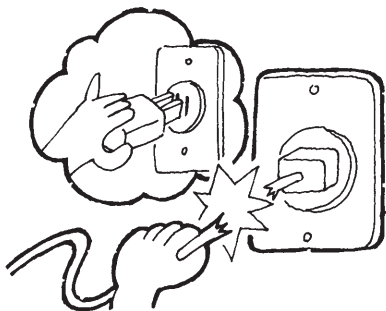


- スイッチを入れたままでプラグを差しこむと、急に機械が動きだし、思わぬ事故につながります。必ずスイッチがOFFになっている事を確認してください。
- Make sure that Switch is OFF before plugging in.

## 機械を正しく安全にお使いいただくために Safety Instructions

### 9 コードの取扱いはていねいに!

Do not abuse Power Cord!



- コードをつかんで機械を引っばったり、コンセントから引き抜いたりしないでください。
- Never move machine by cord or yank it to disconnect from receptacle.

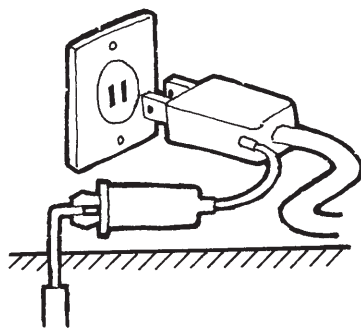
### 10 使用しない時は、電源プラグを抜く!

Disconnect Power Cord!

- 使用后、部品の交換、掃除、点検時は、必ずスイッチを切り、差し込みプラグをコンセントから抜いてください。
- When adjusting, servicing or changing accessories switch off and disconnect Power Cord.

### 11 使用される時は必ずアースを!

Ground machine!



- 本機を使用されるときは必ず接地（アース）をしてください。
- This machine should be grounded while in use.

### 12 運転中の注意!

Cautions during operation!

- 機械の運転中は、刃物類や可動部および切り屑の排出部に、手や顔を近づけないでください。
- 運転中に機械の調子が悪くなったり異常に気づいたときはただちに作業を中止し、スイッチを切ってください。
- Keep hands and face away from Saw Blade and other moving parts.
- Stop the machine at once when it does not work well.

### 13 機械の手入れと保管!

Always maintain machine!

- 安全で良い作業ができるよう、機械の手入れに心がけてください。注油や部品交換の方法は本取扱説明書をご覧ください。
- Keep machine clean for best and safest performance. Follow Maintenance and Parts Replacement Instructions.

### 14 機械のならし運転を!

Run the machine before operation!

- 冬場(特に寒冷地)では本体、フレキシブルシャフトの中のグリースが硬化する場合があります。切断作業前に、必ずならし運転を実施してください。
- The grease in Pipe Saw Body and Flexible Shaft may harden during the winter season, especially in the cold regions. Always run the machine with no load for a while before operation.

### 15 発電機ご使用の場合!

When using generator, the rated output should be at least 2.8KVA.

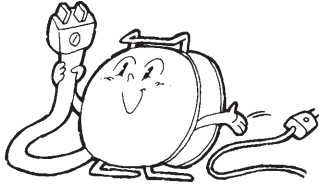
- 定格出力2.8KVA以上の物をお使いください。

## PIPE SAW ご使用上の注意 Cautions

延長コードは、太く短いものをご使用ください。

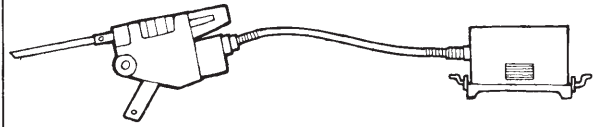
Extension cord should be as thick and short as possible.

15A以上30m以下のコードを使用してください。  
Extension cord should be over 15A and under 30m long.



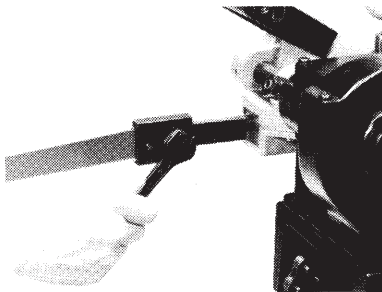
フレキシブルシャフトは、大きな曲げ半径 (R300mm以上) でご使用ください。R300mm以下でご使用しますと、早期に破損します。

Flexible Shaft must not be bent at an acute angle (over Radius 300mm) during operation. Using at an angle less than Radius 300mm shorten the lifetime of Flexible Shaft.



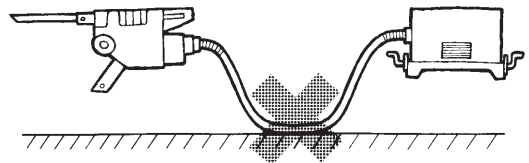
ノコ刃は、強く締め付けてご使用ください。

Before use always check if Saw Blade is fixed firmly by Clamp Bolts.



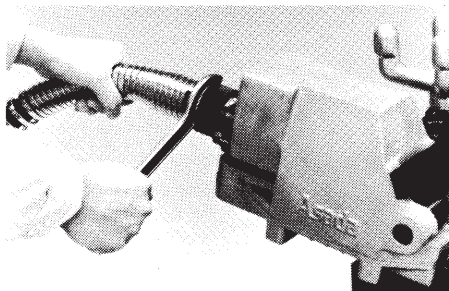
機械を移動させる時、フレキシブルシャフトが地面をすらないように注意してください。

Handle Flexible Shaft with care not to scratch the cover when transporting machine.



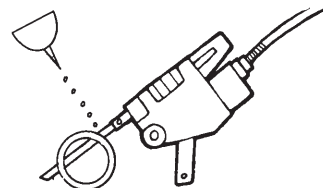
フレキシブルシャフトは、かぎスパナで強く締め付けてご使用ください。

Flexible Shaft Joints must be tightened firmly by Hook Spanner.

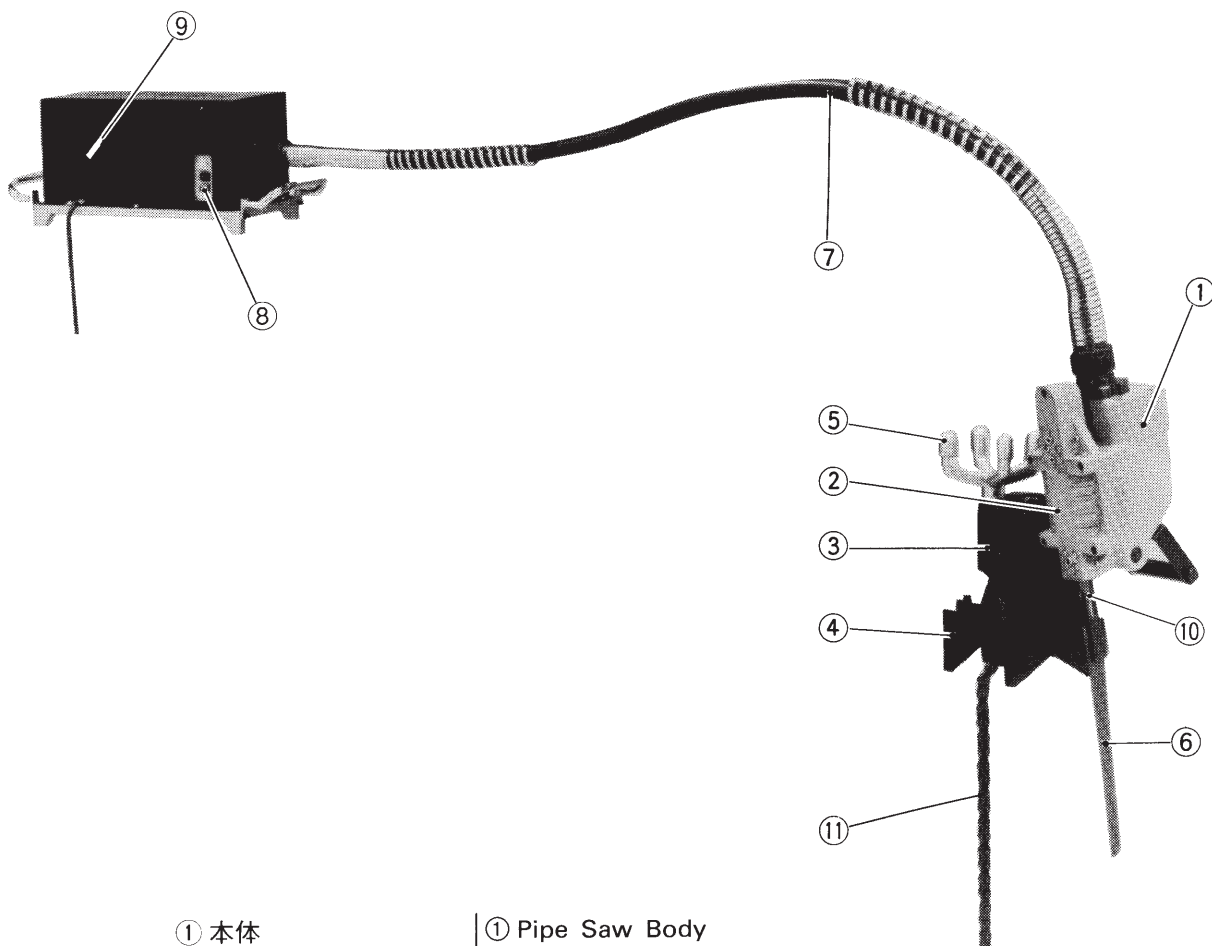


生ガス、残留ガスのあるパイプを切断する時は、必ず水または水溶性切削油を連続的に注水しながらご使用ください。

Always pour water or water-soluble cutting oil continuously into the cutting section when cutting pipes with residual gas.



## 機械各部の名称 Main Parts



- |              |                    |
|--------------|--------------------|
| ① 本体         | ① Pipe Saw Body    |
| ② 上面カバー      | ② Top Cover        |
| ③ ギャーボックス    | ③ Gear Box         |
| ④ バイス        | ④ Vise             |
| ⑤ 送りハンドル     | ⑤ Operating Handle |
| ⑥ ノコ刃        | ⑥ Saw Blade        |
| ⑦ フレキシブルシャフト | ⑦ Flexible Shaft   |
| ⑧ スイッチ       | ⑧ Power Switch     |
| ⑨ モータ        | ⑨ Motor            |
| ⑩ ソーガイド      | ⑩ Blade Guide      |
| ⑪ チェーン       | ⑪ Vise Chain       |

## 仕様 Specifications

		パイプソー300 (ガス用)	パイプソー350 (水道用)
切断能力(呼び径)		50A~300A(350A ※)	50A~350A
モーター		単相コンデンサモータ 100V 750W 50/60Hz	
ストローク量		57mm	
ストローク速度		210 / 260 min <sup>-1</sup> (spm) 50/60Hz	
質量 ・ 大き さ	本体部	7.5kg / L330 X W115 X H170 mm	
	モータ部	28.0kg / L630 X W230 X H245 mm	
	フレキシブル シャフト	10.0kg / 3.5m	
	収納箱	19.0kg / L770 X W570 X H385 mm	
	バイス部	12.0kg	11.5kg
		L190 X W190 X H330 mm	
総質量		76.5kg	76.0kg

※：350Aを切断するにはP8の別販売品ののこ刃、ガイドプレート組が必要です。  
仕様は予告なく変更することがありますのでご了承ください。

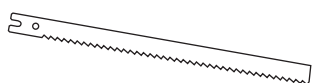
		PIPE SAW 300 (For Gas Pipe)	PIPE SAW 350 (For Water Pipe)
Cutting Capacity		50A~300A(350A ※)	50A~350A
Motor		Single Phase Condenser Motor 750W 50/60Hz Voltage: made to order	
Stroke Length		57mm	
Stroke/min.		210 / 260 min <sup>-1</sup> (spm) 50/60Hz	
Dimension	Pipe Saw Body	7.5kg / L330 X W115 X H170 mm	
	Power Unit	28.0kg / L630 X W230 X H245 mm	
	Flexible Shaft	10.0kg / 3.5m	
	Steel Storage Box	19.0kg / L770 X W570 X H385 mm	
	Vise with Operating Handle	12.0kg	11.5kg
		L190 X W190 X H330 mm	
Total Weight		76.5kg	76.0kg

※：For cutting 14" (350A), optional Saw Blade and Guide Plate on P8 are required.  
Specifications may be subject to change by the manufacturer without prior user notification.

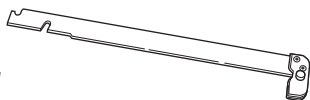
## 標準付属品 Standard Accessories

品名 Name	サイズ Size	切断能力 Cutting Capacity	コードNo Code No.	PIPE SAW 300 (ガス用) (For Gas Pipe)	PIPE SAW 350 (水道用) (For Water Pipe)	単位 Pcs./set
のこ刃バイメタル Saw Blade (Bi-Metal)	320×8山	～150A	71117	○		5本
	380×8山	～200A	71118	○		5本
	440×8山	～250A	71119			5本
	490×8山	～300A	71120	○		5本
	530×8山	～350A	71121			5本
のこ刃グリットソー Saw Blade (Grit saw)	320	～150A	70288		○	5本
	380	～200A	70289		○	5本
	430	～250A	70260		○	5本
	480	～300A	70261		○	5本
	530	～350A	70262		○	5本
ガイドプレート組 Guide plate	(200A)		58524	○		1組
	(250A)		58534		○	1組
	(300A)		58532	○	○	1組
	(350A)		58706		○	1組
片ロスパナ13 Single-ended Wrench 13			86053	○	○	1本
ラチェットレンチ24 Ratchet Wrench 24			86501	○	○	1本
かぎスパナ Hook Spanner			86502	○	○	1本
収納箱 Steel Storage Box			57415	○	○	1箱
水さし Oil feeder			57504	○	○	1本
マグネットクサビ(L) 組 Magnet-Attached Wedge L			58612	○	○	1個

## 別販売品 Optional Accessories



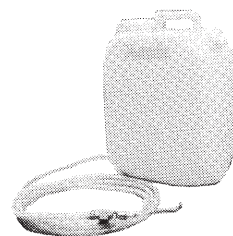
各種のこ刃  
Saw Blades



ガイドプレート組  
Guide Plate complete  
for each size



フレキシブルシャフト  
Flexible Shaft  
5.0m(70252)



冷却装置  
Cooler (57608)



## 機械の操作方法 Operation

ご使用される前に必ず「機械を正しく安全にお使いいただくために」と「PIPE SAW ご使用上の注意」の項目(2~5)をお読みください。

Before use, be certain to read the "Safety Instructions" and "Cautions (item 2 through 5)".

- 1** パイプ上にバイスを置き、フックは下方にさげた状態でチェーンを一周させ、フックにチェーンのピンを掛けラチェットレンチで強く締め付けてください。

切断できる位置は、 バイス端面より約50mmです。(図1)

- 2** パイプにバイスが完全に固定されていることを確認してから、本体をバイスにセットしてください。

(図2)

- 3** フレキシブルシャフトを、本体とモータに接続してください。ねじの締め込みは、かぎスパナを使用し強く締め付けてください。(図3)

※フレキシブルシャフトは、ねじられた状態で接続しないでください。

- 4** 送りハンドルを右に回し、ノコ刃をパイプに近づけスイッチを入れてください。(図4)

- 5** 送りハンドルは急激に回したり、パイプ等を利用して無理な力で送り込まないでください。

- 6** 埋設管を切断する場合土圧の影響で、切断途中、ノコ刃がはさみ込まれる事があります。

この場合は、切断口にマグネット付クサビを使用しますと問題なく切断できます。

1. Place the Vise on a pipe, pull the Vise Chain around the pipe, set the Chain-pin into Clamper and turn the Clamp Nut by Ratchet Wrench to tighten firmly.

The cutting position is at about 50mm from the Vise end.

(Fig. 1)

2. Make sure that the Vise is fixed firmly onto the pipe. Install Pipe Saw Body to Vise. (Fig. 2)

3. Connect Flexible Shaft to Pipe Saw Body and Motor with tightening Flexible Shaft Joints firmly by Hook Spanner.

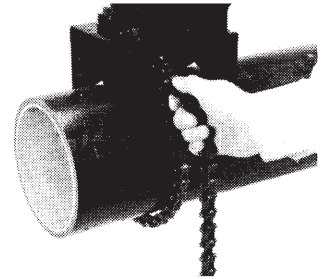
(Fig. 3)

\* Do not connect Flexible Shaft twisted to Pipe Saw Body and Motor.

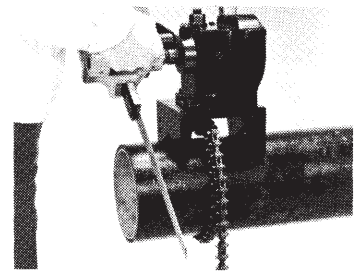
4. Bring the Saw Blade closer to the pipe by turning Operating Handle clockwise. Turn on the Switch. (Fig. 4)

5. Do not force turning Operating Handle.

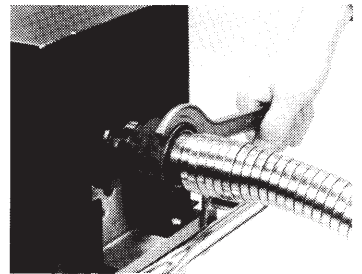
6. For cutting buried pipes, Saw Blade may be held between the pipe ends during cutting operation due to the pressure underground. In this case, the Magnet-Attached Wedge (Option) is recommended to put in the cutting section.



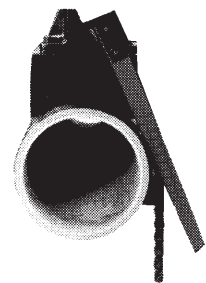
〈1〉



〈2〉

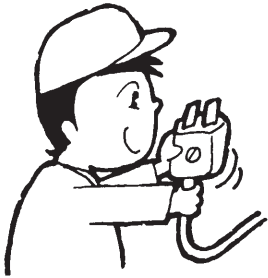

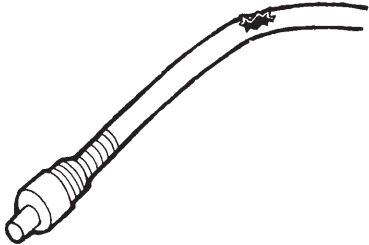


〈3〉



〈4〉

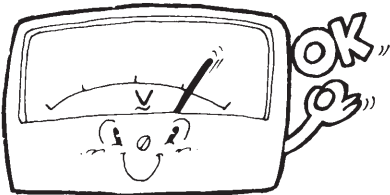
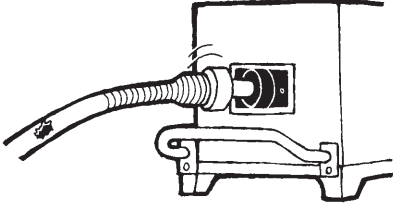
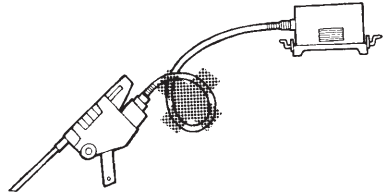
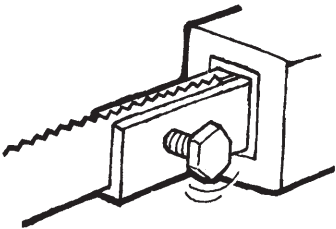
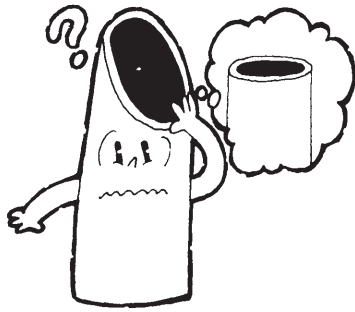
## 日常の点検、手入れ Maintenance Instructions

<ul style="list-style-type: none"> <li>差し込みプラグ、コードの損傷はないか確認してください。損傷がある場合、交換してください。</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Plug and Power Cord should be in top condition and examined at regular intervals. Replace if damaged.</li> </ul>	
<ul style="list-style-type: none"> <li>ノコ刃の刃欠け、損傷はないか確認してください。刃欠け等の場合、交換してください。(12頁参照してください)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Always check the Saw Blade for damages and replace if damaged. (Refer to page 12.)</li> </ul>	
<ul style="list-style-type: none"> <li>フレキシブルシャフトの外被覆の破れはないか確認してください。少しの破れはビニールテープで補修してください。(12頁参照してください)</li> <li>本部品は消耗品です。ワイヤー折損などが起こりましたら新品と交換して下さい。</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Check if the Flexible Shaft Cover is torn. Repair minor breakage by vinyl tape. (Refer to page 12.)</li> <li>This is an expendable supply. Please replace it with a new one when the wire was broken.</li> </ul>	

## 修理、サービスを依頼される前に Before Asking for Repair

製品に異状が生じたときは、次の点をお調べになってからお買い上げの販売店にご連絡ください。

If any maintenance is required other than that listed below, contact the shop you purchased.

<p><b>力不足</b> Insufficient power</p>  <ul style="list-style-type: none"> <li>• 電源電圧が低下していませんか。</li> <li>• 延長コードが、長すぎたり、細すぎたりしていませんか。</li> <li>• Isn't the extension cord too long or slim?</li> </ul>	<p><b>フレキシブルシャフトの異音</b> Abnormal noise from Flexible Shaft</p>  <ul style="list-style-type: none"> <li>• 両端のねじが緩んでいませんか。</li> <li>• 外被覆が破れグリースが流出していませんか。</li> <li>• Are the Flexible Shaft Joints tightened?</li> <li>• Isn't any grease flowing out of a torn part of the Cover?</li> </ul>	<p><b>送りハンドルが重い</b> Operating Handle is heavy to operate</p>  <ul style="list-style-type: none"> <li>• フレキシブルシャフトが無理に曲がったり、輪になったりしていませんか。</li> <li>• ノコ刃の摩耗が激しくありませんか。</li> <li>• Isn't the Flexible Shaft bent forcefully or looped?</li> <li>• Isn't the Saw Blade worn out?</li> </ul>
<p><b>ノコ刃がガタつく</b> Saw Blade is loose</p>  <ul style="list-style-type: none"> <li>• 締付けボルトが緩んでいませんか。</li> <li>• ソーガイドとメタルのスキマは多くありませんか。(メタルの調整方法は、13頁を参照してください)</li> <li>• Is the Clamp Bolt tightened?</li> <li>• Isn't the gap between the Blade Guide and the Metal too large? (For Metal adjustment, please refer to page 13.)</li> </ul>	<p><b>斜め切断</b> Oblique cutting</p>  <ul style="list-style-type: none"> <li>• ノコ刃の摩耗が激しくありませんか。</li> <li>• 送りハンドルに力を入れ過ぎて切断していませんか。</li> <li>• バイスと、パイプ間に異物がありませんか。</li> <li>• Isn't the Saw Blade worn out?</li> <li>• Isn't too much force is applied to the Operating Handle during cutting?</li> <li>• Isn't there anything jammed between the Vise and the pipe?</li> </ul>	

## 簡単な部品の交換と調整 Parts Replacement and Adjustment Instructions

### ① ノコ刃の交換

1. 締付けボルトを3、4回転緩めます。(図5)
2. ノコ刃をピンから抜きそのまま引き出すと外れます。(図6)
3. ノコ刃を取付けるときは、ピンをノコ刃穴に入れ、締付けボルトを強く締め込んでください。

### ② チェーンの交換

1. チェーンを支えているサポートピンを図7のように力を加えて外してください。
2. サポートピンには、カラーも組み込まれていますので落さないよう注意してください。
3. 組み込むときは、サポートピンは外したときの反対側より挿入してください。

### ③ フレキシブルシャフトの交換

※ワイヤーの取り換え、外被覆の取り換えは、サービス工場にお出してください。

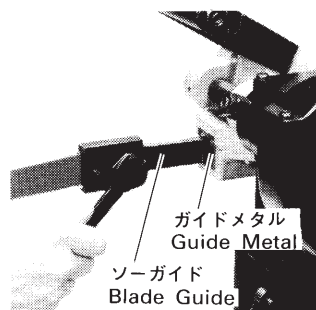
※外被覆の破れはビニールテープ等で補修し、グリースが流れ出たときは次の要領でグリースを補給してください。

(図8)

1. バネ①の軸端部を握り、右へねじりながら引き出し、軸受箱②から外します。
2. (反対側も同じ要領でおこなってください。)
3. 皿小ねじ③を外した所よりグリース(モリブデン系)を注入してください。(両端部よりそれぞれ50g程度)

### ① Saw Blade Replacement

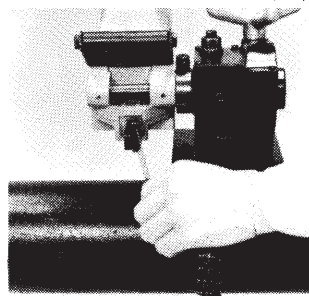
1. Loosen the Clamp Bolt by three to four turns. (Fig. 5)
2. Take the Saw Blade out of the Guide Pin and pull. (Fig. 6)
3. To install a new Saw Blade, set the hole of the Saw Blade into the Guide Pin, then tighten the Clamp Bolt firmly.



〈5〉

### ② Chain Replacement

1. Remove the Support Pin by applying force in the direction as illustrated. (Fig. 7)
2. Handle the Support Pin carefully so as not to drop as a Collar is set to the Pin.
3. For assembling, insert the Support Pin from the opposite side of removing.



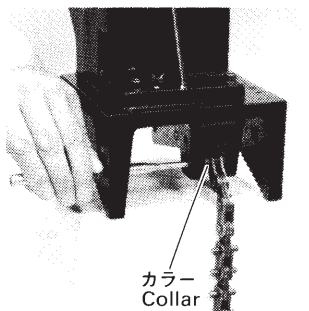
〈6〉

### ③ Flexible Shaft Replacement

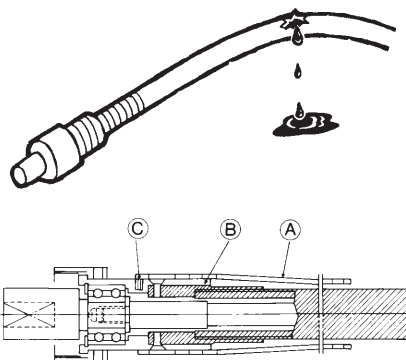
\* For replacement of the Wire and the Cover, ask for a specialist.

\* Repair breakage of the Cover with a vinyl tape. When the grease flow out, replenish in the following procedure. (Fig. 8)

1. Grip the shaft end of the Spring ① and pull it out of the Bearing Box ② while twisting to the right.
2. (Remove the Body side in the same manner.)
3. Supply grease (molybdenum type) through the point where the Cap Screw ③ is removed. (about 50g respectively to both ends)



〈7〉



〈8〉

## 簡単な部品の交換と調整 Parts Replacement and Adjustment Instructions

### ④ ガイドメタルの調整

ガイドメタルの調整は、上面カバーの前後を同時に行ってください。

1. 前側4ヶ所、後側2ヶ所のナベ小ねじを緩めます。(2、3回転)(図9)
2. 前側1ヶ所、後側2ヶ所の調整用ネジのナットを緩め、ソーガイドを動かしながら調整ねじを締め付けてください。
3. 調整ねじの締め付けは、ソーガイドが手で軽く動く状態が最適です。(図10)
4. ソーガイドの動きがスムーズなことを再確認し、調整ねじのナットを締め込み、前側4ヶ所、後側2ヶ所のボルトを均等に締め付けてください。
5. ガイドメタルの調整は、最大1mmまで出来ます。

### ⑤ ガイドメタルの交換

1. 本体と上面カバーを締め付けているボルトを緩め、分解します。
2. 本体に付いている回転シャフトを外します。(図11)
3. 本体と上面カバーにガイドメタルが各2ヶずつ組み込まれています。4ヶすべてを外し新しい物と交換してください。
4. 本体に回転シャフト・上面カバーを組み込み、ソーガイドが手で軽く動くことを確認しながらボルトを強く締め込んでください。
5. ソーガイドの動きが重い場合は、もう一度組み直してください。

### ④ Guide Metal

#### Adjustment

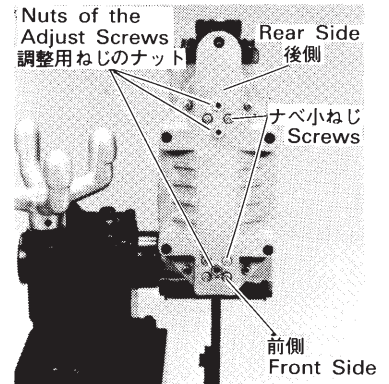
Adjust the Guide Metal at both the front and rear sides of the Top Cover at the same time.

1. Loosen four Screws at the front side and two Screws at the rear side. (two to three turns) (Fig. 9)
2. Loosen the Nuts of the Adjust Screws, one at the front side and two at the rear side, and tighten the Adjust Screws while moving the Blade Guide.
3. The optimum tightening of the Adjust Screws is to the extent that the Blade Guide can be moved lightly by hand. (Fig. 10)
4. After making sure that the Saw Guide moves smoothly, tighten the Nuts of the Adjust Screws and tighten four Screws at the front side and two Screws at the rear side evenly.
5. The Guide Metal can be adjusted by 1mm.

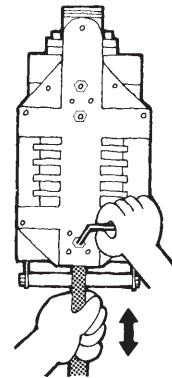
### ⑤ Guide Metal

#### Replacement

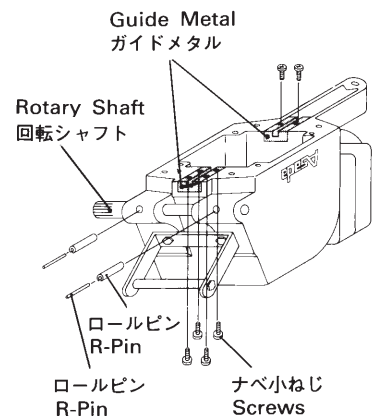
1. Loosen the Bolts which are fixing the Top Cover and remove the Top Cover.
2. Remove the Rotary Shaft from the Body. (Fig.11)
3. Two each of Guide Metals are assembled respectively to the Body and the Top Cover. Remove all the Guide Metals and replace with new Metals.
4. Assemble the Rotary Shaft and the Top Cover to the Body then tighten the Bolts firmly while making sure that the Saw Guide can be moved lightly by hand.
5. Reassemble them when the Blade Guide does not move lightly by hand.



(調整用ねじのナットの中心の黒丸が調整ねじ)  
(Black dots in the Nuts indicate the Adjust Screws) (9)



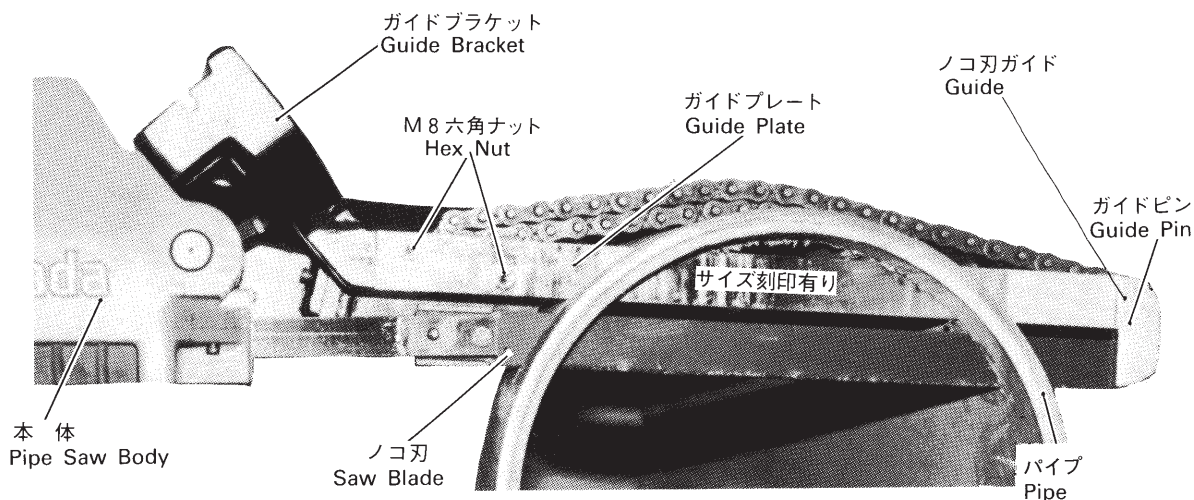
(10)



(11)



## ガイドプレート使用方法 How to use Guide Plate (PIPE SAW 300・350)

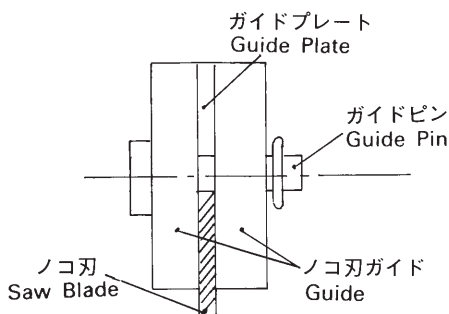


太径のパイプを切断する場合、ガイドプレートを取り付けて、ご使用下さい。より高い切断精度が得られます。

- 1 ガイドプレートをパイプサイズに合わせてください。(サイズは、ガイドプレートに刻印してあります。なお取り換えは、M 8 六角ナット 2 ヶを緩めますと簡単に取り付け取り外しが出来ます。)
- 2 ノコ刃はノコ刃ガイドの中に入るように取り付けてください。

Use Guide Plate when precisely straight cutting is especially required for cutting large diameter pipes.

- 1 Select proper Guide Plate according to pipe size. (see size indication on the Guide Plate). Loosen two Hex Nuts to exchange Guide Plate.
- 2 Set Guide Plate so as to hold Saw Blade with Guide and tighten Hex Nuts.



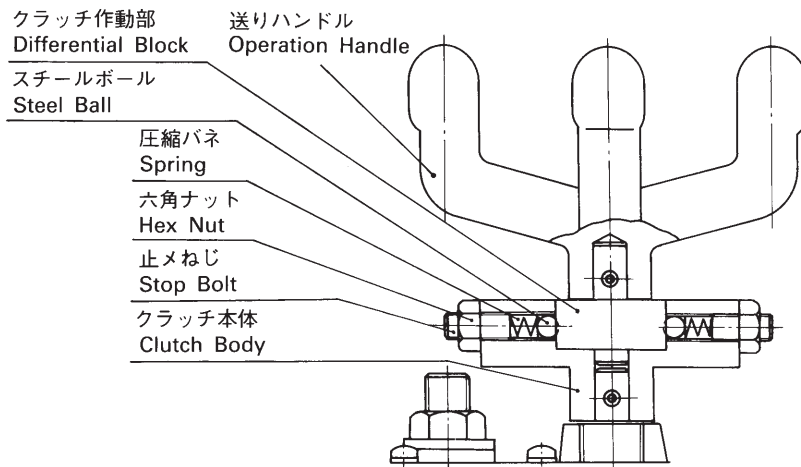
- 3 切断を開始してからガイドプレートが切断口に入るまでは、ノコ刃がブレる事がありますのでガイドプレートを手で軽く支えてください。

- 3 Until actual cutting operation starts, Saw Blade Guide may chatter. Hold Guide Plate by fingers slightly.

- 4 ガイドピンは消耗品のため、摩耗量が激しくなりましたら交換してください。

- 4 Replace Guide Pin when it is worn out.

## 安全クラッチ機構 Safety Clutch System (PIPE SAW 300)



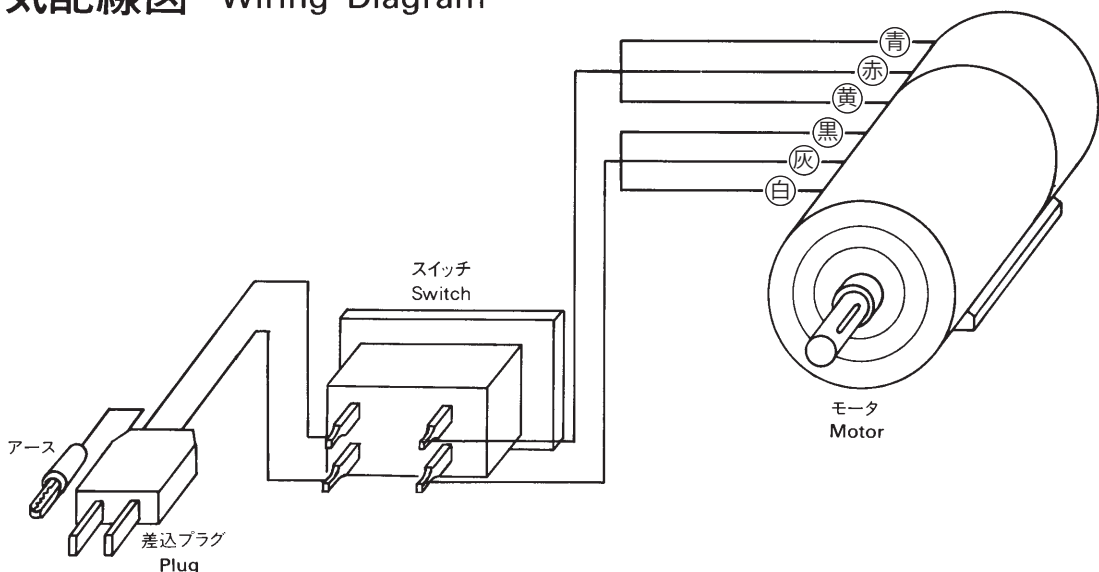
一定荷重で切断出来るように、送り装置に安全クラッチ機構が組み込まれています。

- 1 安全クラッチは出荷される時一定荷重にセットされております。
- 2 六角ナットを緩め、止めねじを右回転に締めますと、圧縮バネが圧縮され切断荷重が大きくなります。

For cut with fixed feeding load, Safety Clutch System is installed in Feeding Gear.

- 1 The feeding load is fixed before delivery.
- 2 To increase the feeding load, tighten Stop Bolt.

## 電気配線図 Wiring Diagram



## ●お客様メモ

後日のために記入しておいてください。  
お問合せや部品のご用命の際にお役に立ちます。

製造番号：

購入年月日： 年 月 日

お買い求めの販売店

# Asada アサダ株式会社

本 社 / 名古屋市北区上飯田西町3-60 TEL (052) 911-7165 E-mail: sales@asada.co.jp

製品の使用方法に関するお問合せは

☎ 0120-114510 (イイシゴト)

(受付時間) 9:00-12:00 / 13:00-17:00 (土・祝日は除く)

支 店 / 東京・名古屋・大阪  
営業所 / 札幌・仙台・さいたま・横浜  
広島・福岡

海外事業所

アサダ・タイランド社 (バンコク)  
台湾浅田股份有限公司 (台北)  
アサダ・ベトナム社 (ホーチミン)

アサダ・インド社 (ムンバイ)  
上海浅田進出口有限公司 (上海)  
アサダ USA (カリフォルニア州)

工 場

犬山工場 (愛知県・犬山市)  
アサダ第一精工株式会社 (松 阪 市)  
アサダ・マシナリー社 (バンコク)

[www.asada.co.jp](http://www.asada.co.jp)

Ver.12 Q コードNo. 57503